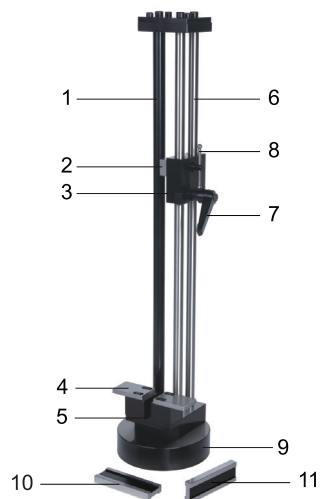


Faixa de ajuste: 18-400 mm



- 1-Coluna
- 2-Placa de pressão
- 3-Bloco deslizante
- 4-Placa de suporte
- 5-Ranhura
- 6-Coluna orientada
- 7-Chave de travamento do bloco deslizante
- 8-Chave de travamento da placa de pressão
- 9-Base
- 10-Bloco 1
- 11-Bloco 2

1. O verificador de calibradores de furo é utilizado em conjunto com blocos de calibração para ajustar os calibradores de furo.

2. Utilização:

- Antes da medição, limpe as faces de medição e as faces dos blocos com um pano macio.
- Selecione o bloco de calibração de acordo com a faixa de calibração. Limpe as faces de medição do bloco de calibração.
- Retifique dois blocos e o bloco de calibração até o diâmetro interno (fig. 1) e coloque-os na ranhura, alinhando o bloco de calibração com o centro da placa de pressão.



fig.1

- Afrouxe a chave de travamento do bloco deslizante; o bloco deslizante pode ser movido para cima e para baixo ao longo da coluna orientada; aperte o bloco deslizante para garantir que ele entre em contato total com o bloco de calibração e, em seguida, trave a chave de travamento do bloco deslizante (fig. 2).
- Gire a chave de travamento da placa de pressão no sentido horário, certificando-se de que o bloco de calibração não se mova.
- Coloque a ponte de proteção sobre a placa de suporte e deixe a ponta de medição do calibrador de furo entrar em contato com o bloco; balance o calibrador de furo para encontrar o valor mínimo (fig. 3); o comprimento do bloco de calibração é igual ao comprimento do bloco de calibração.



fig.2



fig.3

3. O medidor de diâmetro deve ser cuidadosamente protegido contra arranhões ou danos. Deve ser lubrificado com óleo após o uso para evitar ferrugem.